

第十六届全国塑性工程学术年会暨第八届全球华人塑性技术研讨会

——智能制造促进塑性技术发展

大会 报告 人 简介

2019年10月18-20日

地点：山西省太原市

主办单位：中国机械工程学会塑性工程分会

会议网站：<http://www.sxgcxhnh2019.org>



林忠钦院士简介：

中国工程院院士，现任上海交通大学校长。教育部长江计划特聘教授、国家杰出青年科学基金获得者、973计划首席科学家、国家自然科学基金委创新群体学科带头人。现任国务院学位委员会学科评议组机械工程学科召集人、教育部科技委先进制造学部主任、兼任中国机械工程学会副理事长、《塑性工程学报》编委会主任。

主要从事薄板产品制造与质量控制研究，在汽车板精益成形技术、轿车车身制造质量控制、薄板产品数字化封样技术、复杂产品数字化设计等方面取得重要的理论和技术突破，为我国汽车车身设计与制造技术进步做出了重要贡献，研究成果在钢铁、汽车、机车、飞机和重大装备等领域得到广泛应用。以第一完成人获得国家科技进步二等奖

3项，获评长江学者成就奖、何梁何利创新奖、蒋氏科技成就奖、上海市十大科技精英、通用汽车中国科技成就奖一等奖等。



谢建新院士简介

中国工程院院士，北京科技大学教授，博士生导师。兼任中国材料研究学会常务副理事长、“材料基因工程国家重点专项”专家组组长、国家新材料产业发展专家咨询委员会副主任等。共发表SCI、EI收录学术论文300余篇；正式出版专著5部、译著1部、教材1部；获授权发明专利100余项；获国际学术奖励2项，国家技术发明二等奖1项、国家科技进步二等奖2项，省部级科技成果奖励10余项，何梁何利科学技术进步奖1项。主持制定美国ASTM铜铝复合材料标准1项、国家铜铝复合材料标准2项。获国家级教学成果一等奖

1项，省部级教学成果奖3项。

长期从事新材料与制备加工新技术新工艺研究开发、工程化与应用。高端制造用特殊钢、新型Co基高温合金、在铝合金材料、能源与舰船用热交换材料、电子信息用铜合金材料等方面取得系列研究成果。铜铝复合材料连铸直接成形、高强高导铜合金材料、高性能铝型材挤压、精密管材短流程高效制备加工等技术已转让到20余家企业应用。发明了连铸直接复合成形技术，解决了连铸过程固液界面精确控制难题，开发了成套技术与装备，实现了高性能铜铝复合材料规模化工业生产。与国外产品相比，研发的复合电力扁排和扁线界面结合强度提高10%以上，工艺流程缩短40%-60%、节能30%-40%、综合成材率提高20%-30%、成本降低30%-50%，有利于实现大规模替代纯铜产品，推动以铝节铜，缓解我国铜资源紧缺问题。



黄庆学院士简介：

中国工程院院士，现任太原理工大学校长、博士生导师、主要从事冶金装备设计理论和方法研究，兼任现代冶金装备学科首席带头人、中国机械工程学会常务理事、山西省机械工程学会理事长、中国设备监理协会常务理事、数字化设计与制造创新联盟副主任委员等职务。主持完成的“九五”国家重大科技攻关项目“延长大型轧机轴承寿命研究”于 2003 年获国家科技进步奖二等奖；“空间七连杆大型钢板滚切剪机”获 2008 年国家技术发明二等奖；“大型宽厚板矫直成套技术装备开发与应用”获 2010 年获国家科技进步二等奖。此外，还以第一完成人身份获省部级科技进步一等奖 3 项、二等奖 1 项。



胡正寰院士简介：

中国工程院院士，零件轧制成形专家，北京科技大学教授，“国家高效零件轧制研究与推广中心”主任，中国机械工程学会塑性工程学会名誉理事长。

长期从事轴类零件轧制（楔横轧与斜轧）技术的研发与产业化工作，是我国这一领域的主要开创人。领导的团队在我国 27 个省市推广零件轧制生产线近 300 条，出口美国、日本等国家 18 条。开发投产的零件 500 多种，包括汽车与拖拉机等的轴类件、钢球与铜球等，已累计生产 500 多万吨，经济与社会效益显著。曾获国家级奖 4 项，省部级奖 10 多项，出版专著 5 本，获全国“五一”劳动奖章、中国机械工程学会与中国金属学会“终身科技成就奖”等称号。



林建国院士简介：

英国皇家工程院院士，欧洲科学院院士和塔塔钢铁公司研究教授，英国华人教授协会主席，创建了三个研究中心和一个联合实验室并担任中心主任（中航工业结构设计与制造中心，航材院-帝国理工材料表征、加工及仿真中心，中车四方-帝国理工轨道交通制造技术中心，以及航天先进结构制造技术联合实验室）。他发明了轻合金塑性加工技术(HFQ)并创建了 Impression Technologies Ltd（帝国理工孵化公司），并担任公司董事。林教授在帝国理工大学建立了金属成型和材料仿真团队，为航空航天、汽车和材料加工领域提供研究服务。目前由他主持的科研项目经费总计超过 1700 万英镑，参与研究的科研项目经费超过 8000 万英镑。他已发表了 280 多篇学术论文。担任国际轻量化材料及制造期刊的主编，以及 6 个国际学术期刊编委。担任英国康力斯集团公司、日本爱信高丘株式会社、以色列飞机公司、法国阿塞洛米塔尔钢铁集团公司顾问。建立了材料微观结构演化理论并用于预测金属材料成型过程中内部微观结构的变化。发明专利 18 个，覆盖了世界上 50 多个国家。他促进了金属成型与材料模拟的理论与技术的发展，在科学和技术上的贡献得到国际上充分认可。



王志刚教授简介：

王志刚教授是岐阜大学机械工程系教授，副校长。他在哈尔滨工业大学获得学士学位；并在名古屋大学获得硕士和博士学位。1997年至今，他一直在岐阜大学任教，教授材料、制造工艺和摩擦学等课程。他发表了120多篇论文。他于2006年在岐阜大学建立了先进模具工程技术中心。他的演讲题目是“板材锻造技术前沿”。新型的板锻技术始于1995年前后、现在在汽车等行业已有广泛应用。本演讲着重介绍最近的技术发展状况。



傅铭旺教授简介：

傅铭旺教授于西北工业大学材料科学与工程学院获得学士和硕士学位，在新加坡国立大学机械工程专业获得博士学位。在20世纪90年代初前往新加坡开始新的职业生涯前，傅铭旺教授曾任职于南昌航空大学，在那八年半的任职期间，他承担了多项国家资助课题和企业项目。他于1992和1995年分别提职为副教授和教授。1997年，傅铭旺教授受聘于新加坡国家制造技术研究所，任高级研究工程师。从2006年至今，他供职于香港理工大学机械工程学系，任教授。傅铭旺教授主要研究综合产品设计与工艺研发、金属成形与模具设计、微细精密制造及先进材料微细成形加工。他担任机械、力学和制造等领域的一些国际著名期刊如 International Journal of Plasticity,

Materials and Design, International journal of Damage Mechanics, International journal of Advanced Manufacturing 等期刊的编委。他还曾担任《中国机械工程学报》以及现在担任《锻压技术》和《塑性工程学报》的编委。他经常被邀请在德国、俄罗斯、英国、美国、澳大利亚、日本、韩国等国家的许多国际会议上发表主旨演讲或大会特邀报告。傅教授现已发表SCI论文近190篇，其中有近一半的论文发表于Web of Science的相应学科的前10%的SCI期刊论文中。他出版了5本由国际著名出版社包括Marcel Dekker（纽约）、斯普林格（伦敦）、CRC Press、Taylor & Francis Group和爱思唯尔出版社出版的英语专著。他还是爱思唯尔出版社将出版的《材料百科全书-金属和合金》的编辑。



吴沛东教授简介：

本科毕业于浙江大学，硕士毕业于中国矿业大学，博士毕业于代尔夫特大学。目前为加拿大McMaster大学工学院终身教授、是塑性加工领域国际顶级知名专家。主要学术成果均发表在力学和材料学科的国际主流杂志上，包括：International Journal of Plasticity (IJP) (25篇)、International Journal of Solids and Structures (14篇)、Journal of the Mechanics and Physics of Solids (3

篇)、ActaMaterialia(9 篇)、ScriptaMaterialia(4 篇)、Materials Science and Engineering A(13 篇)、Metallurgical and Materials Transactions A(5 篇)。2009 年获国际 IJP 奖(IJP 是国际固体力学领域影响因子最高的杂志, IJP 奖每年奖励一位对塑性力学作出显著贡献的学者)、NSERC Discovery Accelerator Supplement(2011-2014)、The Early Researcher Award Ministry of Research and Innovation of Ontario(2007)。



詹梅教授简介:

詹梅教授是教育部“长江学者”特聘教授、国家杰出青年科学基金获得者、中组部“万人计划”领军人才。现任中国机械工程学会塑性工程分会副理事长、陕西省高性能精密成形技术与装备重点实验室主任、国家自然科学基金评审专家、装备预研航天科技联合基金专家;《Manufacturing Review》副主编,《塑性工程学报》、《精密成形工程》和《西北工业大学学报》等期刊编委。致力于高性能轻量化复杂构件不均匀变形机理与精确塑性成形规律研究。在 JMPT、IJMS 等本领域重要期刊和 ICTP 等重要国际会议上发表论文 150 余篇, SCI、EI 等收录 100 余篇。获授权国家发明专利 30 多项, 软件著作权 10 多项。获国

家自然科学二等奖 1 项、国家技术发明二等奖 1 项、省部级一等奖 2 项和二等奖 1 项。



陈军教授简介:

工学博士, 上海交通大学长聘教授, 材料学院塑性成形技术与装备研究院院长, 模具 CAD 国家工程研究中心副主任、上海模具技术研究所所长。长期从事先进板材冲压和板料渐进成形、精密塑性成形、塑性成形力学模型与数值仿真、智能设计与设计优化方面的研究。先后主持国家 863 项目、973 课题、国家自然科学基金重点项目等纵向、横向和国际合作项目 40 多项, 发表 SCI、EI 论文 200 多篇, 主编和参编中、英文著作、手册 6 部, 授权国家发明专利 25 项, 获省部级科技进步一等奖 1 项、人才奖励计划 4 项。兼任中国机械工程学会塑性工程分会常务理事、华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室学术委员会委员、山东省高校机械装备设计与仿真重点实验室学术委员会副主任和《上海交通大学学报》等 5 个期刊的编委等。